



НПО СПЕЦИАЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

194044 Санкт-Петербург, Большой Сампсониевский пр., 28а
Тел. (812) 5421468, 5428856, факс: (812) 5427558 E-mail: office@npo-sm.ru, http://www.npo-sm.ru

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Рябова Вячеслава Викторовича на тему «Разработка износостойкой стали с пределом текучести 1200-1700 МПа для деталей рабочих органов почвообрабатывающих машин», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов

Стоящая перед страной задача обеспечения продовольственной безопасности требует для своего решения повышения качества и снижения затрат на почвообработку. Это, в свою очередь, приводит к необходимости создания отечественных высокопрочных и износостойких материалов для деталей рабочих органов сельскохозяйственных машин. В связи с этим цель диссертационной работы, посвященной разработке высокопрочной и износостойкой стали и технологии ее штамповки и упрочняющей термообработки представляется весьма актуальной.

Диссертантом разработана серия экономичных высокопрочных среднеуглеродистых сталей, для которых предложены технологические приемы горячей штамповки и режимы термообработки. Результаты разработок подтверждены натурными испытаниями.

Диссертационная работа выполнена на высоком методическом уровне. Обращает на себя внимание нацеленность диссертанта на конечный результат – он не ограничился чисто материаловедческими вопросами, но рассмотрел также и вопросы технологии производства изделий из разработанных им сталей.

Вх. № <u>3725</u>	Исполнено
<u>01.11.2016</u> г.	В ДЕЛО
Основн. <u>2</u> л.	№ _____
Прил. _____ л.	подп. _____

В то же время следует отметить, что потребность в экономичных высокопрочных сталях, обладающих высокой твердостью после термообработки, не ограничивается сельскохозяйственным машиностроением. В частности, такие материалы востребованы при производстве элементов бронезащиты. Считаем, что результаты диссертационной работы могут стать основой для разработки качественных отечественных аналогов экономичных бронесталей для защиты от легкого стрелкового оружия.

Исходя из содержания представленного автореферата, можно сделать следующий вывод:

диссертационная работа Рябова Вячеслава Викторовича на тему «Разработка износостойкой стали с пределом текучести 1200-1700 МПа для деталей рабочих органов почвообрабатывающих машин» отвечает требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней», предъявляемых к кандидатским диссертациям, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 «Материаловедение и термическая обработка металлов и сплавов».

Генеральный директор НПО СМ,
член-корреспондент РАН, академик РАН,
д.т.н., профессор,
Заслуженный деятель науки РФ,
Лауреат Государственной премии России и
премий Правительства РФ
в области науки и техники,
Лауреат премии Президента РФ
в области образования

Заместитель генерального директора
НПО СМ по науке и развитию, д.т.н.,
Лауреат премии Правительства РФ
в области науки и техники



М.В. Сильников

А.И. Михайлин